

Трубогибы серии MASTER / Трубогиб полуавтоматический MASTER CE-51



bmk.nt-rt.ru

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес: bsk@nt-rt.ru

Наименование товара:

Трубогиб полуавтоматический MASTER CE-51 для 3-х координатной гибки труб



Трубогиб предназначен:

Для холодной дорновой и бездорновой
гибки круглых и профильных труб



и профильного проката



из стали, нержавеющей стали, титана,
алюминия и алюминиевых сплавов, меди
и медных сплавов

при выполнении высокоточных пространственных гибов

Максимальный уровень автоматизации

Автоматические функции трубогиба:

- Зажим трубы при гibe;
- Возврат зажима в исходное положение;
- Выдвижение / убирание дорна;
- Смазка дорна;
- Гиб трубы на заданный угол;
- Возврат гибочного модуля в исходную (нулевую) точку.

Полуавтоматические функции трубогиба:

- Выдвижение трубы в точку начала очередногогиба;
- Поворот трубы в пространстве.

Преимущества конструкции трубогиба:

- Выдвинутый вперед гибочный модуль трубогиба сокращает "мертвые зоны" гибки труб при изготовлении деталей;
- Модульная конструкция трубогиба позволяет повышать уровень автоматизации трубогиба за СЧЕТ дополнения соответствующими модулями;
- Радиусы гибки труб от 6 мм до 750 мм;
- Возможна адаптация конструкции станка под

Трубогибы серии MASTER / Трубогиб полуавтоматический MASTER CE-51



bmk.nt-rt.ru

Программирование трубогиба:

По углугиба

-Уголгиба задается на 4-х строчном дисплее пульта управления

-Объем памяти - 100 деталей до 15 угловгиба в каждой

По повороту трубы в пространстве

-Поворот трубы в пространстве задается упорами на лимбе каретки трубогиба

- Максимальный объем памяти - до 24 плоскостей поворота трубы в пространстве

По линейному выдвигению трубы в точку началагиба

-Точки началагибов задаются упорами на штанге трубогиба

-Максимальный объем памяти - до 20 точек началагиба на 1 метр трубы

Пульт управления трубогибом:



Пульт управления с 4-х строчным дисплеем и джостиками управления

Технические характеристики трубогиба MASTER:

Мах диаметр изгибаемой трубы (D) и толщина стенки (S) с пределом текучести G=250 Мпа (25 кгс/мм), мм	51x2
CLR, мм	от 27 до 170 (от 6 до 26 и от 171 до 750 - под заказ)
CLR, min	1.5D
Уголгибки, град	0-180 + угол пружинения
Линейное выдвигение до точки начала очередногогиба min / max, мм	50 /12000
Поворот трубы в пространстве, град	0-360
Память:	
- По количеству угловгиба на одной детали, шт	до 15
- По количеству деталей, шт	до100
- По количеству плоскостей поворота трубы в пространстве, упоров	6 (доп. под заказ)
- По линейному выдвигению трубы в точку начала очередногогиба, упоров	10 (доп. под заказ)
Вынос впередгибочного модуля, мм	860
Высота до верхней точкигибочного модуля, мм	1000
Высота от пола до нижней точкигибочного модуля, мм	600
Высотагибочного модуля, мм	400
Точность:	
- уголгиба (A), град.	1
- линейное выдвигение (L), мм	0.5
- угол поворота в пространстве (R), град	2.5
Скоростьгиба град./сек	30
Допустимая температура окружающей среды, град	+5 - +40
Энергопитание:	
- Электропитание, В, Гц, А	380, 50, 6
- Потребляемая мощность, кВт	1,5
- Сжатый воздух, атм	6-10
LxBxH со штангой 2м, мм	2700x780x1050
Масса, кг	480
Возможная длина штанги, м	От 2 до 12 под заказ

Трубогибы серии MASTER / Трубогиб полуавтоматический MASTER CE-51



bmk.nt-rt.ru

Комплектация трубогибов серии MASTER Базовые модули трубогибов

CE-51 Электромеханический
гибочный модуль (380В, 1,5 кВт)



Фиксированное положение скользящего
башмака



Автоматическая система зажима трубы



Взаимозаменяемые модули трубогибов серии MASTER

Система выдвижения - убираания
дорна



Фиксированная

Система смазки дорна



Ручная

Каретка (для контроля поворота трубы в
пространстве и линейного выдвижения
трубы в точку начала очередногогиба)



Ручная



Автоматическая



Автоматическая



Полуавтоматическая

Оснастка к трубогибу

Оснастка состоит из 5-ти элементов:

- Гибочный ролик
- Зажим
- Скользящий башмак
- Дорн
- Складкоразглаживатель



- Использование в оснастке таких высокотехнологичных элементов, как гибкий дорн и складкоразглаживатель позволяют получать качественные гибы на тонкостенных трубах, при минимальном радиусегиба

- Оснастка трубогибочного полуавтомата MASTER CE-51 **взаимозаменяема** с оснасткой всеструбогибочных станков серии PARTNER, MASTER, БМК-51 и БМК-53

В комплект поставки трубогиба входит:

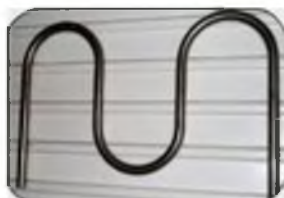
- Обучение персонала заказчика в течении 1-го дня. Обучение проводится на территории ООО "БМК" и входит в стоимость трубогибочного станка
- Упаковочная тара
- Руководство по эксплуатации трубогибов серии MASTER
- Копия сертификата соответствия

Трубогибы серии MASTER / Трубогиб полуавтоматический MASTER CE-51



bmk.nt-rt.ru

Изделия, согнутые на автоматическом трубогибе Master.3X CNC



Гибка / изготовление
Полотенцесушителей



Гибка дверных ручек,
отводов



Гибка профильной трубы,
кенгурятников глушителей



Гибка каркаса стульев
кроватей офисной
мебели

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес: bsk@nt-rt.ru

bmk.nt-rt.ru