

БМК-55У Трех-роликовая (вальцевая) трубогибочная машина



bmk.nt-rt.ru

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес: bsk@nt-rt.ru

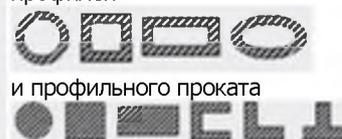
Наименование товара:

Профилегиб усиленный БМК-55У трубогибочная / профилегибочная машина 3-х роликовой гибки



Трубогибочная / профилегибочная машина БМК-55У предназначена:

Станок профилегибочный для гибки труб и профилей в кольца, сегментные дуги и спирали с заданным шагом подъема витка методом холодной вальцевой гибки труб и профилей



и профильного проката

Преимущества профилегибочного станка БМК-55У

1. Профилегибочный станок имеет **3 ведущих ролика**, с механической синхронизацией их угловых скоростей и линейного перемещению изгибаемого профиля.

Что это дает:

а) Любой профиль, вписывающийся в круг 80 мм, гнется на профилегибке **на любой радиус за один проход**.

б) Используются гладкие (без насечек) гибочные ролики и даже капролоновые гибочные ролики, не оставляющие **никаких следов при гибке** хромированных, никелированных, полированных труб и труб(профилей) с

5. Профилегиб работает в **вертикальном и горизонтальном положении**. Для изменения плоскости гiba, требуется всего лишь открутить 2 болта, повернуть гибочный модуль профилегибки в требуемое положение и снова закрепить теми же болтами.

6. **Безопасность**. Выносной пульт управления, оснащенный кнопкой аварийного останова, переключателем направления гiba, педалью с блокиратором останова. Гиб всегда идет в сторону от оператора, а скорость проката профиля соответствует правилам безопасной работы профилегибочного станка

7. Простой, интуитивно понятный пульт управления позволяет оператору **через 3-5 минут приступить к**

БМК-55У

Трех-роликовая (вальцевая) трубогибочная машина



bmk.nt-rt.ru

лакокрасочным и полимерным покрытием.

2. **Одновременной гибки нескольких профилей** на многоручевых гибочных роликах.
3. **Два винта поджима** на профилегибе в саовкупности с синхронизацией работы гибочных роликов **резко повышает производительность, точность и повторяемость производимых деталей.**
4. **Мобильность.** Для того, чтобы передвинуть станок на другое место не нужны грузоподъемные механизмы. На основании корпуса станка установлены колесики, с помощью которых **один человек без проблем может переместить профилегиб в нужное место.**

самостоятельной работе на профилегибочном станке.

8. Профилегиб **не требует шеф-монтажных и пуско-наладочных работ**, достаточно подключить его к сети электропитания и начать изготовление деталей.
9. Для **изготовления спиралей с заданным шагом подъема витка спирали**, профилегиб может оснащаться механизмами подъема витка спирали.
10. **Энергопотребление 1,5 кВт.**

Профилегиб БМК-55У- вертикальное положение гибочного модуля



Профилегиб БМК-55У- горизонтальное положение гибочного модуля



Возможности профилегипа БМК-55У

Тип профиля	Мах размер профиля, мм	Радиус гипа осевой, мм	Тип профиля	Мах размер профиля, мм	Радиус гипа осевой, мм
	100x20	2000		80x80x8*	1600
	120x20	600		80x80x8*	1800
	45x45	1000		80x80x8*	1400
	60	1000		80x80x8*	1400

БМК-55У

Трех-роликовая (вальцевая) трубогибочная машина



bmk.nt-rt.ru

	100x2	1900		80x80x8*	1400
	90x4	1500		UPN140*	1000
	80x60x3	2000		UPN140*	1000
	80x80x4	3000		UPN140*	800

* Гибка со стяжкой валов

Технические характеристики профилегиба БМК-55У

CLR (радиусгиба по центральной оси трубы) min.	300
CLR (радиусгиба по центральной оси трубы) max.	не ограничен
Скорость подачи трубы, м/мин	5
Количество ведущих роликов профилегиба	3
Количество механизмов для поджима трубы на профилегибе	2
Количество механизмов подъема шага спирали (опция)	до двух
Диаметр вала, мм	50
Диаметр роликов, мм	200
Потребляемая мощность	1,1 кВт
Энергопитание	50 Гц, 380 В
LxVxH. мм	1060x840x1320
Масса, кг	520

Оснастка к профилегибу БМК-55У

Комплект оснастки профилегибу для вальцевой гибки труб и гибки профилей состоит из 3 роликов

Оснастка к профилегибочному станку - ролики, которые могут быть стальными или капролоновыми для гибки на профилегибе труб и профилей из различных материалов и покрытий

Капролоновая оснастка на профилегибе используется для шлифованных, полированных, хромированных и никелированных труб - для того чтобы сохранить поверхность трубы от появления рисок и зазоров в процессе гибки ее на профилегибе.



Базовая комплектация профилегиба (трубогиба)

- Профилегиб с выносным пультом управления
- Упаковочная тара для профилегибочного станка
- Обучение специалистов заказчика работе на профилегибочном станке

Дополнительные опции к профилегибу

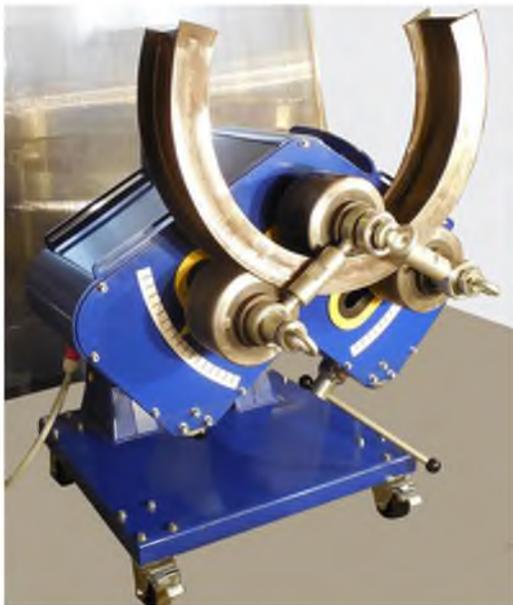
- Установка на профилегиб механизмов подъема шага витка спирали
- Поставка комплектов оснастки для профилегибочного станка

БМК-55У
Трех-роликовая (вальцевая)
трубогибочная машина



bmk.nt-rt.ru

Профилегиб усиленный БМК-55У - гибка двутавра



по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес: bsk@nt-rt.ru

bmk.nt-rt.ru