

**MASTER.3X**

**Модульный трубогибочный автомат CNC**



bmk.nt-rt.ru

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес: bsk@nt-rt.ru

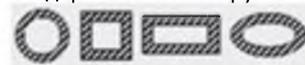
**Наименование товара:**

Трубогибочный автомат MASTER 3X - автоматическая версия трубогибов серии MASTER

**Трубогиб автоматический MASTER 3X - трубогибочный станок CNC для 3-х координатной гибки труб по программе с высокой точностью**

**Трубогиб предназначен:**

Для холодной дорновой и бездорновой гибки круглых и профильных труб



и профильного проката



Автоматический трубогиб CNC Master.3X гнет трубы и профиля из стали, нержавеющей стали, титана, алюминия и алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов при выполнении высокоточных пространственных гибов методом наматывания



---

**Трубогибочный станок MASTER 3X (автоматический трубогиб) - лучшее решение для гибки труб в ракетной, авиационной, автомобильной, нефтегазовой, мебельной и других видах промышленности.**

---

**Отличительные особенности автоматического трубогибочного станка MASTER 3X**

Автоматический трубогиб Master.3X оснащен уникальным программным обеспечением TUBEND на русском языке, для изучения которого достаточно нескольких часов!

**С программным обеспечением автоматического трубогибочного станка Masrer.3X вы можете:**

За несколько минут спроектировать на трубогибе любую трубную деталь, получить ее трех-мерное изображение и чертеж в системе ЕСКД

**При этом автоматически:**

- Трубогиб определит и учтет пружинение и удлинение материала трубы в месте еегиба и рассчитает длину заготовки детали. Вам нужно указать только типоразмер трубы и ее материал.
- Трубогиб выполнит предварительную симуляцию процесса гибки спроектированной детали на дисплее, для проверки возможности ее зготовления и при необходимости даст подсказки по ее изготовлению.

Вносить изменения в конструкцию детали можно на любом этапе ее проектирования и изготовления

**Автоматический трубогибочный станок может работать в автоматическом и пошаговом режиме:**

- В автоматическом режиме трубогибочный станок сам генерирует программу и изготавливает спроектированную деталь
- Пошаговый режим позволяет изготавливать деталь на трубогибе по шаблону с последующим сохранением всех данных о ней на трубогибочном станке, получением ее чертежа и программы для изготовления этой детали в автоматичесом режиме.

**Программное обеспечение автоматического трубогибочного станка "TUBEND" работает на русском языке, в операционной системе WINDOWS позволяющем иметь:**

- Автоматический трубогибочный станок имеет неограниченное количество циклов работы на одной детали, таких как гиб, выдвигание трубы в точку начала очередногогиба, поворот трубы в пространстве;
- Трубогибочный автомат имеет неограниченный объем памяти по количеству деталей;
- Дистанционный (удаленный доступ) к управлению ПО автоматического трубогибочного станка с компьютера, ноутбука, планшета и даже смартфона.
- Возможность хранения информации на внешних носителях (USB, диски) и сетевых ресурсах, а так же печати чертежей при подключении принтера к трубогибочному станку





**Особенности конструкции трубогиба:**

- Выдвинутый вперед гибочный модуль трубогиба сокращает "мертвые зоны" гибки труб при изготовлении деталей;
- Радиусы гибки труб от 6 мм до 750 мм
- Возможна адаптация конструкции автоматического трубогибочного станка под конкретные детали заказчика
- На трубогибочном станке применены комплектующие лидирующих производителей Европы и Японии

**Технические характеристики трубогиба (автоматического трубогибочного станка):**

Max диаметр изгибаемой трубы (D) и толщина стенки (S) с пределом текучести G=250 Мпа (25 кгс/мм), мм	51x2
CLR, мм	1,5D
CLR, min	от 27 до 170 (от 6 до 26 и от 171 до 750 под заказ)
Угол гибки, град	0-180 + угол пружинения
Линейное выдвижение до точки начала очередногогиба min / max, мм	50 /12000
Поворот трубы в пространстве, град	0-360
Точность	
по углугиба (A), град.	0.1
по линейному выдвижению трубы до очередногогиба (L), мм	0.1
по углу поворота трубы в пространстве (R), град	0.1
Скорость	
Скоростьгиба, градусов в секунду	30
Скорость выдвижения трубы, метров в минуту	3,75
Скорость поворота трубы в пространстве, градусов в секунду	72
Гибочный модуль вынесен вперед на, мм	860
Высота от пола до верхней точки гибочного модуля, мм	1000
Высота от пола до нижней точки гибочного модуля, мм	600
Высота гибочного модуля, мм	400
Автоматическое выдвижение дорна в точкугиба	ДА
Автоматическое убирание дорна, за установленное оператором количество градусов до окончаниягиба	ДА
Автоматическая смазка дорна с возможностью регулировки объема подаваемой в дорн смазки	ДА
Автоматическое снижение скоростигиба перед окончаниемгиба	ДА
Автоматическая блокировка работы станка при входе человека в зонугиба трубы (коврик безопасности) с последующим продолжением работы станка при выходе человека из опасной зоны	ДА
Плавное регулирование скоростигиба от 20 до 100%	ДА
Количество операций на одной детали (гиб, выдвижение и поворот трубы в пространстве)	не ограничено
Объем памяти станка по деталям	Не ограничен
Наличие в ПО библиотек	
Типовых деталей	ДА



Спроектированных деталей	ДА
Материалов и типоразмеров труб	ДА
Возможность подключения внешних носителей (USB -диск) и хранения информации на сетевых ресурсах	ДА
Возможность проектирования трубных деталей на станке с получением 3D моделей и чертежа спроектированной детали	ДА
Ввод исходных данных осуществляется	
В декартовой системе координат	ДА
В системе ALR (машинных координат)	ДА
Автоматический перевод исходных данных из одной системы координат в другую	ДА
Система измерений	
В миллиметрах	ДА
В дюймах	ДА
Автоматический перевод данных из одной системы измерений в другую	ДА
Автоматический учет угла пружинения и удлинения материала трубы в местегиба	ДА
Автоматический расчет длины заготовки детали	ДА
Возможность подключения принтера к станку для печати чертежей проектируемых деталей	ДА
Возможность симуляции изготовления трубных деталей	ДА
Определение вероятности касания трубы станка при очередном гибе с визуализацией возможного места касания	ДА
Автоматическое написание управляющей программы для изготовления деталей	ДА
Возможность внесения изменений в конструкцию детали:	
На этапе проектирования	ДА
На этапе симулирования гибки	ДА
На этапе изготовления детали	ДА
Возможность гибки деталей по шаблону с получением её чертежа	ДА
Программное обеспечение	TUBEND - На русском языке
ПО TUBEND работает в операционной системе	Windows
Оперативная память	1024 MB
Цветной монитор с поддержкой расширения экрана	1024x768
Жесткий диск	160 GB
Устройство ввода информации	Сенсорный экран 15"
Возможность удаленного управления программным обеспечением станка	
С компьютера	ДА
С ноутбука	ДА
С планшета	ДА
Со смартфона	ДА
Допустимая температура окружающей среды, град	+5 - +40
Энергопитание	
Электропитание, В, Гц, А	380, 50, 16
Потребляемая мощность, кВт	1,8
Сжатый воздух, атм	6-10
LxVxH, мм	2700x780x1050
Масса, кг	600
Возможная длина штанги, м	от 2 до 12 под заказ



### Оснастка к автоматическому трубогибу

Оснастка состоит из 5-ти элементов:

- Гибочный ролик
- Зажим
- Скользящий башмак
- Дорн
- Складкоразглаживатель



- Использование в оснастке таких высокотехнологичных элементов, как гибкий дорн и складкоразглаживатель позволяют получать качественные гибы на тонкостенных трубах, при минимальном радиусегиба.

- Оснастка трубогибочного автомата MASTER 3X **взаимозаменяема** с оснасткой трубогибочных станков серии PARTNER, MASTER, БМК-51 и БМК-53.

### В комплект поставки трубогибочного автомата MASTER 3X входит:

- Трубогиб автоматический CNC с программным обеспечением TUBEND
- Коврик безопасности:
- Упаковочная тара - стальная технологическая рама с деревянной обрешеткой
- Руководство по эксплуатации трубогиба
- Руководство пользователя программного обеспечения трубогиба "TUBEND"
- Копия сертификата соответствия
- Обязательное 2-х дневное обучение специалистов заказчика работе на трубогибе в ООО "БМК"



### Изделия, согнутые на автоматическом трубогибе Master.3X CNC



Гибка / изготовление Полотенцесушителей



Гибка дверных ручек, отводов



Гибка профильной трубы. кенгурятников глушителей



Гибка каркаса стульев кровати офисной мебели

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78  
 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес: bsk@nt-rt.ru